

No. de Oficio UTCH-TYL-003
Asunto: Dictamen técnico UTCH/LPE/11/2022-BIS
Chihuahua, Chih., a 14 de noviembre 2022

LIC. SONIA IVETTE MIRELES ORTÍZ
ABOGADO GENERAL
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE CHIHUAHUA
P R E S E N T E.-

Aprovechando el presente para enviarle un cordial saludo y en respuesta al oficio AG/329/2022, donde se solicita se elabore un dictamen técnico relativo a la adquisición de equipamiento de equipo de soldadura para la Universidad Tecnológica de Chihuahua y que sirva al Comité de Adquisiciones, para el dictamen para el día 15 de noviembre del presente año.

Para tal propósito se anexa (Anexo 1, Partida 1 y Partida 2) a este oficio con información importante para consideración del comité.

OBSERVACIONES:

- La empresa Aldebarán N&G., **NO CUMPLE** con los requisitos contemplados en el anexo 1 partida 1.
- La empresa Aldebarán N&G., **SI CUMPLE** con todos los requisitos especificados en el anexo 1 partida 2.

ABOGADA GENERAL

UTCH

A T E N T A M E N T E

14 NOV 2022

RECIBIDO

LUIS ASTOLFO DOMÍNGUEZ RAMÍREZ
JEFE DEPARTAMENTO TALLERES Y LABORATORIOS PESADOS

UTCH

Universidad Tecnológica
de Chihuahua

**JEFATURA DE TALLERES
Y LABORATORIOS**

C.C.P.- Archivo.
ladr/LADR

DICTAMEN TÉCNICO

**ANEXO I
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE CHIHUAHUA
PROPUESTA TÉCNICA**

Part	Cant.	DESCRIPCIÓN DE EQUIPO			MARCA Y MODELO DEL EQUIPO COTIZADO
			S=SI	N=NO	
1	4	Fuente de poder multiproceso rango de operación 300-500 Amp, SMAW, FCAW, GTAW, fuente de poder de transformador conexión 220v/440v	S		Weld 500 M-500 Plus
	4	Alimentador de alambre para procesos GMAW/FCAW compatible con fuente de poder, capacidad para alambre de 0.035"/0.045"	S		Weld 500 M-500 Plus
	4	Bomba refrigerante para antorchas de soldadura GTAW	S		Taishi Mod. WS-200 ^a
	4	Antorcha de soldadura proceso GMAW enfriada por agua		N	Weld 500 KCM*WM-KM515
	4	Antorcha de soldadura proceso GTAW enfriada por agua	S		Weld 500 KCM*T18-25-R
	4	Antorcha de soldadura SMAW	S		Weld 500 WLD*AF-50
	4	Cable de tierra	S		Weld 500 WLD*LGC-500
	4	Kit de regulador de presión/ flujo metro para mezcla 98/2 Ar CO2 (proceso GMAW)	S		Harris Mod. COR-RFA
	4	Mangueras de conexión	S		Parker HOS-RH-2102
	4	Pedal para TIG	S		AXTECH-SKU:AXT-TAFPEDAL
	4	Unidad de Alta Frecuencia		N	AXTECH AXT-TAF202BV
		Instalación y capacitación	S		
	5	Capucha ignifuga	S		INFRA COD 5281
	5	Guante para proceso TIG	S		INFRA COD 5284
	5	Polaina de carnaza	S		INFRA SKU:5278
	5	Mandil de carnaza	S		INFRA SKU:5052
	5	Careta Electrónica	S		INFRA ECLIPSE MAYA COD. 81200

DICTAMEN TÉCNICO

**ANEXO I
 UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE CHIHUAHUA
 PROPUESTA TÉCNICA**

Part	Cant.	DESCRIPCIÓN DE EQUIPO	S=SI	N=NO	MARCA Y MODELO DEL EQUIPO COTIZADO
2	4	Fabricación e instalación de campanas de extracción de humos para estación de soldadura, con extractor de 110v , interruptor térmico y conexión con clavija y cable de uso rudo para toma de 110v 60hz	S		BPS SYSTEMS
	1	Reubicación de campana existente con modificación en la tubería de salida de humos al exterior	S		N/A
	1	Instalación de extractor de 110v para caseta de químicos, con apagador de pastilla térmica	S		TAISHI MOD. WS-200A